

HI-COOK NEWS

発行 / アサヒ装設株式会社 〒924-0017 石川県白山市宮永町1863-1 TEL076(275)8159 www.hicook.com 2015年 9月号

コラム

気持ちを言葉で

HI-COOKING

見直されるエネルギー効率

PRODUCTS

学校給食向け

連続式過熱水蒸気

オープン BSDG 型



何に優しくしますか

「アメリカ人は食べる人に優しい機械を作る。そしてヨーロッパ人は使う人に優しい機械を作る。」海外を回っているとこの事を折に触れて実感します。

さてどちらが良いのか、結局機械を使って作る商品は一つ。それでも、コンセプトが違えば仕様は変わります。常に美味しいものをお届けしたいと考えて当社も研鑽しておりますが、未だその道の試行錯誤の渦中にあります。

人に対しても同じでしょう。仕事の途中で困っている人がいたら真っ先に手を差し伸べるのが優しさか、その人の成長を考えて見守るのが優しさか、迷う事が多々あります。望む事はその人の成長ではありませんが、ねばならぬ事は仕事の完成度。ときには優しく、ときには厳しく、日本人はやはりその緩急を持ったバランス感覚が大切なのでしょう。

気持ちを言葉で

元気な企業は挨拶がしっかりしていると言われている。訪問した企業で、目を合わせた人々が会釈をしてくれるだけでも嬉しくなる。その後の商談がスムーズに行くことは紛れもない。

トイレは会社の顔とも言われる。「きれいに使ってくださりありがとうございます。」という張り紙を見かけるが、「ありがとう」という言葉の威力を上手に使っていると感心する。

さて人口減少の中、景気上昇で人材不足が深刻な問題となっている。インターネットを駆使して募集活動をしている企業も多く見られる。

掲載すれば多くの人が応募してくる。しかし、問題も浮き彫りに

なってきた。

応募に返事をしようとも連絡がつかない。面接日時を決めても無言キャンセルされる。応募用紙には連絡先に携帯電話が記載されているにもかかわらず、未登録な電話番号には出ないようである。便利なデジタル通信も相手にそれと解らないように着信拒否されて、相手に対しては負の感情を与えてしまう事にもなる。

お互いに一度も声を聞かずに手続きしているだけに、罪悪感もなく約束を反故に出来るということ

だろうか。そこには「ありがとうございます」も「ごめんさい」も登場しない。そのような人々は限られた範囲の人としか話をしないのだろう。

個人の社会の狭さとはまた別に、大きな問題は礼儀作法や相手に対する敬いの欠如である。例えば顔が見えなくてもデジタル通信であっても、そこにあなた自身が存在していることを忘れてはならない。

携帯電話が掛かってきたときの第一声は「今、お電話よろしいでしょうか。」と人を氣遣う文化はまだ残っている。

電話や面談で会話をした後には、「お時間を頂きありがとうございます。」の気持ちが自然と湧いてくる。その言葉に対して相手も何かしら気持ち返してくれるだろう。ところがメールの場合にはそうはいかない。単刀直入に用件に入っていく。メッセージャーに於いては、相手に思いを馳せる前に、文字を打ち送信ボタンを押して通話完了である。

パソコンでメールを書けば、相手がお客様であるのが上司であるうが、ご挨拶も季節の言葉もなく相手の空間へ進入してしまう。会議中などはマナーモードで防御しているが、見るだけでも結構ストレスになる。

どうしてデジタル通信は用件だけの用途に限定されたのだろうか。合理的かつ機能的にと発達してきたものであるが、それが主流となると空虚な気持ちが膨らんでいく。

メッセージャーもスタンプ機能で多少の愛嬌や柔らかさと人間味を戻し始めてきたが、開封通知システムが発達しているために、特に子供達の間で「既読スルー」がイジメの社会問題にもなっている。子供達はネット社会で感情のやり取りをしている要素が強いからなのかもしれない。

ただたどしい英会話力でも、直接会っていると話せるのに、電話になると尻込みして会話ができない人が多い。これは語学力より顔を見ればニュアンスや感情を相互理解しやすいということである。機能よりも感性が上回るのである。四苦八苦の会話の後に笑顔で、「Thank you」それで気持ちは繋がる。「ありがとう」の言葉は万事に通じる気持ちである。

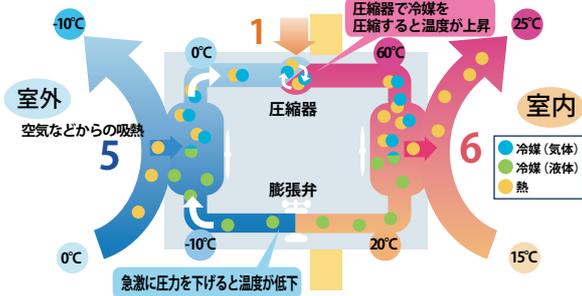
「Face to Face」。

やかましいと感じる位の活きの良い挨拶を貴方から掛けてみよう。ご挨拶と感謝の気持ちを発信しつづければ、本人も、そして周囲も明るく変わって行く事である。



ヒートポンプを利用すると、使ったエネルギー以上の熱エネルギーを得る事が出来る為、大切なエネルギーを有効に使い、CO2排出量も大幅に削減できるから、地球環境保全にも貢献します。

1の電力5の大気の熱 → 6の熱エネルギー(家庭用エアコン暖房の一例)



日本で販売されている最新のヒートポンプエアコンは投入エネルギーで6の熱エネルギーを得る事ができます。高効率なので、電気の消費量は1/6。省エネです。

<http://www.hptcj.or.jp/study/tabid/102/Default.aspx>

エネルギーの比較

太陽光	年間 1200kWh/m ²
LPG50Kg ポンプ	1本 697kWh/本
ガソリン 50L	458kWh
灯油 50L	513kWh

見直されるエネルギー効率

川内原発が稼働した。原油・石炭・ガスを輸入に頼る我が国には常にエネルギー問題の危機感が漂っている。常に更なる省エネルギーの開発が求められる所以であろう。



1970年代に出版された「油断」と言う小説がある。執筆中に描かれた問題が実際にオイルショックとなり、市民生活を圧迫した。いかにその時代は石油エネルギーに頼っていたかという現実を目の当たりにした出来事である。

エネルギーの働きとそこから発生する現象
エネルギーとは「物体内部に蓄えられた、仕事する能力」という意味で、熱・光・電磁気もエネルギーを持っている。食品業界では、温度という単位でエ

ネルギーを管理している。エネルギーは高い温度の物体から低い温度の物体に伝わって行き、最終的には空気を温めるために使用される。又、熱を奪い取る物体は段々低温になって行く。電気はモーターやポンプを回すことに使用される。コンベヤを動かすとエネルギーは「運動」と言われるエネルギーに使用され、コンベヤを止めると放熱して周囲の温度が暖かくなる。水や油をポンプで循環すると温度が徐々に上昇して行くのも、モーターのエネルギーが伝わって行く為である。

夏場の家庭ではエアコンで室内の熱を外気に移動しているが、機械を動かしている電気エネルギーも同時に室外に排出されている。自動車も室内が快適な分室外が熱い。この効率が悪いと使用エネルギーがムダに室外に放出される。エネルギーを使えば使うほど大気温度が上がるといふわけだ。多分、人類がエアコンを使わずに、車に乗らなければ地球の温度はもっと下がるだろう。

環境問題と立ち向かう

一番環境に良いエネルギーは自然エネルギーである。太陽光

は常に降り注いでおり、太陽光発電はエネルギーを直接電気に変換している。この電気は太陽光と同じエネルギーを放出して行く。問題は、受け取る場所と使う場所の違いであり、発電装置が多くある山間部は段々寒く



なる。使用する都会は暑くなり、その温度差で地上を流れる風の流が早くなってくる。地産地消のエネルギー管理が重要かもしれない。

食品工業とエネルギー

現在のエネルギー最終貯蔵地

は空気と水である。食品工業では排気熱を空気加熱に利用したり、水を加熱して洗浄用温水に使用するように計画されている。しかし、発生と利用の時間が違うので莫大な貯湯設備が必要になる。与える方と受け取る方の温度差が小さければ小さいほど装置は巨大になってきて、費用対効果が見えなくなってくるのも事実である。

理想のフライヤー

今考えている夢のフライヤーは、最初だけは完全手動(安全装置無し)で火を付けて頂く。油を加熱したあと煙突から出る排気ガスで風力発電機を回して電気を得る。この電気エネルギーが制御回路を起動させて自動フライヤーが動き始める。その後、燃料をガスから油槽内の食用油に切り替えて維持する。

あとは食用油を供給するだけでフライヤーが動き出し、新油回転率も高くなって常に新しい油で生産が可能になる。多分コスト的には全く合わないと思う。

自然のエネルギーより、人間の頭の中に無尽蔵にある知恵のエネルギーをもっと活用すれば暮らしをもっと良くなるのではないと思う。

学校給食向け
連続式過熱水蒸気オーブン

BSDG 型



学校給食センターでお聞きした
過熱水蒸気オーブンへの要望・・・

1. 条件さえ設定すれば簡単に作れる。
2. 加熱源にはガスを使用したい。
3. 普通のオーブンとしても使用したい。
4. 洗浄を簡単にしたい。

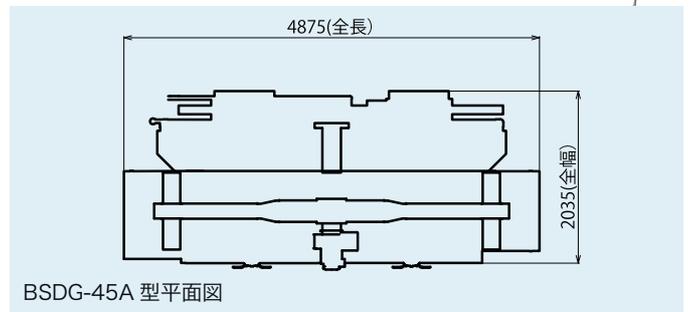
今秋発売開始



その様な要望を実現した
HI-COOKのBSシリーズ第2弾

特徴

1. HI-COOK独自のインピンジメント加熱。
 - ①上下独自の加熱条件を設定可能。
 - ②高速流が焦げ目もキレイに仕上がる。
2. 加熱エネルギー源にはガスを採用。
 - ①新開発のガス式過熱水蒸気発生装置。
 - ②過熱パイプ表面が直視できて洗浄簡単。
3. 蒸気を止めれば熱風式オーブンとして使用。
 - ①過熱水蒸気は必要なときに供給可能。
 - ②蒸気量を制御して湿度調整可能。
4. 加熱ゾーンコントロールが可能。
 - ①基本ユニットは1ゾーンと2ゾーン。
 - ②組み合わせで能力アップに対応。



型 式	外形寸法 (長 × 幅 × 高 mm)	調理面積 (長 × 幅 mm)	最大ガス消費量 (kW)
BSDG-30A	3000×2035×2205	1500 × 800	79
BSDG-45A	4875×2035×2205	3000 × 800	158
BSDG-60A	7190×2035×2205	4500 × 800	237

ONE POINT ADVICE

三菱電機製シーケンサ増設ユニットに一部不具合が有り、「温度調節やコンベヤ速度の表示が出ず、コントロール等が出来ない。」現象が発生しております。(推定発生確率は5年間で3.21%)

弊社機械で当該機器を採用している納入先様には順次連絡を差し上げておりますが、途中での改造や管理漏れがある場合が有りますので、下記情報を参考に一度確認を御願いたします。

もし、該当する機器が見つかりましたら弊社までご連絡を御願致します。

対象機種

FS3U,FX3N,FX0N 増設ブロック及び特殊ブロック 59 機種の一部
*リストを同封しております。



対象機器一覧表

No	製品分類	形名	製造番号(S/N、SERIAL)	対象製造期間
1	増設ブロック(入力)	FX2N-8EX	14Z2137 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
2		FX2N-8EX-ES/UL	1510001 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
3		FX2N-8EX-UA1/UL	14Z0041 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
4		FX2N-16EX	14Z4601 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
5		FX2N-16EX-C	14Z0031 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
6		FX2N-16EX-ES/UL	14Z1701 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
7		FX2N-16EXL-C	1510001 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
8	増設ブロック(入出力)	FX2N-8ER	14Z0701 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
9		FX2N-8ER-ES/UL	14Z0201 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
10	増設ブロック(出力)	FX2N-8EYR	14Z1701 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
11		FX2N-8EYR-BS	14Z0001 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
12		FX2N-8EYR-ES/UL	14Z0931 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
13		FX2N-8EYR-S-ES/UL	14Z0141 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
14		FX2N-8EYT	14Z1053 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
15		FX2N-8EYT-H	14Z0031 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
16		FX2N-8EYT-ESS/UL	14Z0351 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
17		FX2N-8EYT-BS	14Z0001 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
18		FX2N-16EYR	14Z1201 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
19		FX2N-16EYR-BS	14Z0101 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
20		FX2N-16EYR-ES/UL	14Z0651 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
21		FX2N-16EYS	1510001 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
22		FX2N-16EYT	14Z1351 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
23		FX2N-16EYT-ESS/UL	14Z0211 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
24	特殊ブロック	FX0N-3A	1520002 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
25		FX0N-32NT-DP	14Z0001 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
26		FX2N-1HC	1510351 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
27		FX2N-1PG-E	1520814 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
28		FX2N-2AD	1520490 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
29		FX2N-2AD-BS	1520001 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
30		FX2N-2DA	1521136 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
31		FX2N-2DA-BS	1520001 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
32		FX2N-4AD	1520002 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
33		FX2N-4AD-PT	1520166 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
34		FX2N-4AD-TC	1520166 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
35		FX2N-4DA	1513032 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
36		FX2N-5A	1520002 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
37		FX2N-5A-BS	1510001 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
38		FX2N-8AD	14Z0880 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
39		FX2N-8AD-Y	1539001 ~ 1559999	'15年3月 ~ '15年5月
40		FX2N-10PG	1510351 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
41		FX2N-32CCL	14Z0789 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
42		FX2N-32CCL-BT	1530001 ~ 1559999	'15年3月 ~ '15年5月
43		FX2N-64CL-M	1510001 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
44		FX2N-64DNET	1510001 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
45		FX3U-1PG	14Z0251 ~ 1559999	'14年12月 ~ '15年5月
46		FX3U-2HC	1520001 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
47		FX3U-4AD	1510460 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
48		FX3U-4DA	1510462 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
49		FX3U-4LC	1550007 ~ 1559999	'15年5月のみ
50		FX3U-16CCL-M	1530321 ~ 1556000	'15年3月 ~ '15年5月
51		FX3U-16CCL-M-BS	1520002 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
52		FX3U-20SSC-H	1510251 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
53		FX3U-32DP	1510041 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
54		FX3U-64CCL	1530101 ~ 1559999	'15年3月 ~ '15年5月
55		FX3U-64DP-M	1510001 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
56		FX2N-232IF	1510401 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
57		FX3U-CAN	1520001 ~ 1559999	'15年2月 ~ '15年5月
58		FX3U-ENET	1510251 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月
59	FX3U-ENET-L	1510301 ~ 1559999	'15年1月 ~ '15年5月	